

Cofinanciado por:



Designação do projeto | SLMXL ..: Sistemas de fabricação aditiva de peças metálicas de grande dimensão

Código do projeto | LISBOA-01-0247-FEDER-003346

Objetivo principal | Reforçar a investigação, o desenvolvimento tecnológico e a inovação

Região de intervenção | Nacional

Entidade Promotora | ADIRA – Metal Forming Solutions, S.A

Entidades Co-promotoras | Manuel da Conceição Graça, Lda.

INSTITUTO SUPERIOR TÉCNICO

INEGI – Instituto de Ciência e Inovação em Engenharia Mecânica e Engenharia

Industrial

Faculdade de Ciências e Tecnologia da Universidade Nova de Lisboa

Investigador Responsável | Luisa Coutinho

Data de aprovação | 22/04/2016

Data de início | 01/06/2016

Data de conclusão | 31/05/2019

Custo total elegível | 2 447 067,13 EUR

Apoio financeiro da União Europeia | FEDER 1 356 750,33 EUR

Apoio financeiro público nacional | OE 1 090 316,80 EUR

Objetivos, descrição do projeto, atividades e resultados esperados

O presente projeto tem como objetivo principal o desenvolvimento de um equipamento para o fabrico aditivo de peças/componentes metálicos de grandes dimensões recorrendo à tecnologia SLM (Selective Laser Melting) para união de pós metálicos. Pretende-se utilizar o equipamento a nível industrial (ramo automóvel e aeronáutico) de modo a fabricar peças de elevada dimensão (volume de trabalho de 0.9 m³) através de um laser de fibras de 1kW capaz de sinterizar/fundir volumes de material na ordem dos 40 cm³/h.